

VITON® (FKM)

Nombres comunes:

FKM, FPM, Fluoropolímero, Fluoroelastómero, Viton®.

El compuesto VITON® es ampliamente utilizado en aplicaciones químicas, automotrices, aeroespaciales e industriales. Estos compuestos ofrecen excelente resistencia química y térmica.

Características:

- Resistencia a altas temperaturas.
- Excelente resistencia a ácidos, combustibles, aceites minerales, grasas, hidrocarburos alifáticos, aromáticos y clorados, fluidos hidráulicos no inflamables (HFD) y muchos solventes orgánicos y químicos.
- Excelente resistencia al envejecimiento y al ozono.
- Baja permeabilidad al gas, baja compresión.

No se recomienda:

- Cetonas (MEK)
- Líquidos de frenos para automóviles / aviones
- Aminas (amoníaco)
- Acetona, Skydrol (fluido hidráulico resistente al fuego elaborado para la aviación).
- Agua caliente y vapor.

Temperatura de servicio: -26° C / + 225° C

Los rangos de temperatura presentados anteriormente son aproximaciones para el servicio de aire seco solamente y no deben usarse para determinar especificaciones de diseño o límites de temperatura de uso final. El rango de temperatura real de un compuesto en una aplicación de uso final depende en gran medida del tipo de pieza, la configuración del alojamiento, las fuerzas aplicadas, los medios químicos, la presión y los efectos del ciclo térmico y otros factores. La forma más práctica de determinar un rango de temperatura de uso final es probar en las condiciones de aplicación reales.