

Silicona

Nombres comunes: Silicona, MVQ.

La silicona es un excelente material de sellado para altas temperaturas en entornos estáticos. Tiene una excelente vida útil de estiramiento y fatiga, fuerte resistencia al ozono y a la radiación UV, y propiedades fisiológicamente neutras y aislantes.

Características:

- Buena prestación en calor seco.
- Amplio rango de temperatura.
- Soporta luz solar, ozono e intemperie.
- Buena resistencia química.
- Buen aislamiento eléctrico.
- Resistencia al ataque fúngico y biológico.
- Excelente prestación con aceites minerales.
- Se utiliza silicona traslucida FDA en la industria alimenticia y farmacéutica, por tratarse de un compuesto inodoro y no tóxico. (SILICONA TRASLUCIDA – SIL CLEAR FDA)

No se recomienda:

- En aplicaciones dinámicas.
- Solventes concentrados, aceites, líquido de frenos y ácidos concentrados.
- Mala resistencia a la abrasión.
- Permeable a los gases.

Temperatura de servicio: -54° C / + 205° C

Los rangos de temperatura presentados anteriormente son aproximaciones para el servicio de aire seco solamente y no deben usarse para determinar especificaciones de diseño o límites de temperatura de uso final. El rango de temperatura real de un compuesto en una aplicación de uso final depende en gran medida del tipo de pieza, la configuración del alojamiento, las fuerzas aplicadas, los medios químicos, la presión y los efectos del ciclo térmico y otros factores. La forma más práctica de determinar un rango de temperatura de uso final es probar en las condiciones de aplicación reales.