

PTFE (TEFLON[®])

Nombres comunes: TEFLON, PTFE, FLUOROPOLÍMERO.

El PTFE es el material de fluoropolímero más utilizado con una compatibilidad química casi universal y una amplia gama de capacidades de temperatura. El PTFE ofrece propiedades únicas que lo hacen adecuado para una amplia gama de aplicaciones.

Características:

- Excelente compatibilidad química.
- Baja fricción.
- Excelente resistencia a la humedad.
- Resistente a combustibles, solventes fuertes, ácidos, solventes clorados, radiación UV y bases alcalinas.
- Buenas capacidades criogénicas de hasta -350 ° F.

Temperatura de servicio: -25° C / + 250° C

Los rangos de temperatura presentados anteriormente son aproximaciones para el servicio de aire seco solamente y no deben usarse para determinar especificaciones de diseño o límites de temperatura de uso final. El rango de temperatura real de un compuesto en una aplicación de uso final depende en gran medida del tipo de pieza, la configuración del alojamiento, las fuerzas aplicadas, los medios químicos, la presión y los efectos del ciclo térmico y otros factores. La forma más práctica de determinar un rango de temperatura de uso final es probar en las condiciones de aplicación reales.