

FFKM 7075

FFKM 7075 está diseñado para uso general como una junta tórica o un componente de sellado personalizado en las industrias químicas y de procesamiento de hidrocarburos. Es un compuesto relleno de negro de humo con propiedades mecánicas que permiten mejorar el rendimiento de sellado en aplicaciones de ciclos de temperatura. 7075 ha mejorado la resistencia térmica, extendiendo el servicio máximo temperatura hasta 327 ° C. Se recomienda que, para la selección del compuesto óptimo para la aplicación se evalúen los productos químicos, temperatura de servicio y la presión a la que estará sometido el sello.

Aplicación	Ambiente	Resultados estimados FFKM 7075
Sello Mecánico	Diversas áreas con múltiples productos químicos hasta 300 °C	Casi un 100% de mejora en servicio continuo
Nueva aplicación patentada	Ciclos de temperatura entre 200 °C y 350 °C	Único elastómero que se pudo utilizar durante varios cientos de ciclos gracias a una excelente retención de la fuerza de sellado
Sello Mecánico	Mezcla de amoníaco/alquitrán y vapor a 35 °C	Rendimiento en servicio continuo superior al de otros materiales
Boquilla de inyector de cola caliente	Varios disolventes	Las propiedades mecánicas y la resistencia química de 7075 redujeron la variabilidad del flujo de cola en la boquilla
Ensambladura junta rotativa	Aceite caliente a 200–300 °C	Rendimiento de sellado mejorado

RESISTENCIA A:	FFKM 6375	FFKM 7075	FFKM 4079
Aceites aromáticos/alifáticos	A	A	A
Ácidos	A	A+	A+
Bases	A	B	B
Alcoholes	A	A	A
Aldehídos	A	A	B
Aminas	A	C	NO
Éteres	A	A	A
Ésteres	A	A	A
Cetonas	A	A	A
Vapor/agua caliente	A+	B	C
Oxidantes	B	B	B
Óxido de etileno (puro)	A	B	X

CALIFICACIONES

A = El elastómero muestra poco o ningún efecto (< 10% de dilatación) después de la exposición al producto químico.

B = El elastómero puede verse afectado por el producto químico después de la exposición, como se aprecia por la ligera dilatación visible (10-30%) y/o por la pérdida de propiedades físicas.

NO = No es apropiado.

Temperatura de servicio: -20° C / + 327° C

Los rangos de temperatura presentados anteriormente son aproximaciones para el servicio de aire seco solamente y no deben usarse para determinar especificaciones de diseño o límites de temperatura de uso final. El rango de temperatura real de un compuesto en una aplicación de uso final depende en gran medida del tipo de pieza, la configuración del alojamiento, las fuerzas aplicadas, los medios químicos, la presión y los efectos del ciclo térmico y otros factores. La forma más práctica de determinar un rango de temperatura de uso final es probar en las condiciones de aplicación reales.