

FEP (PTFE[®] ENCAPSULADO)

El Teflon[®] encapsulado ofrece excelentes beneficios en cuanto a su rendimiento en entornos exigentes. Presenta un recubrimiento (carcasa) Teflón[®] y un núcleo de elastómero (VITON[®] o Silicona) que combina lo mejor de ambos materiales para juntas tóricas con resistencia química y térmica extrema.

Características:

- Excepcional resistencia a productos químicos agresivos y permeabilidad a gases.
- Alternativa más económica al Kalrez[®] y anillas de perfluoroelastómero similares.
- Bajo coeficiente de fricción que permite reducir el desgaste del equipo.
- Fuerza de sellado adaptativo de una junta tórica elastomérica.
- Rendimiento sin fugas: el conjunto de baja compresión con el núcleo de elastómero evita las fugas de flujo.
- Fácil instalación y mantenimiento debido a la superficie antiadherente con bajo coeficiente de fricción.

Uso recomendado:

- Ácidos.
- Bases inorgánicas.
- Alcoholes.
- Combustibles aromáticos.
- Acetonas.
- Solventes.

Núcleo interno de silicona

La baja dureza de la silicona y la mayor elasticidad que el Viton[®], le proporciona una característica excepcional para la mayoría de las aplicaciones.

Núcleo interno Viton[®]

Mayor resistencia química que la silicona. Si la capsula está dañada, el Viton[®] proporciona una mayor resistencia al ataque químico.

Temperatura de servicio: -25° C / + 205° C

Los rangos de temperatura presentados anteriormente son aproximaciones para el servicio de aire seco solamente y no deben usarse para determinar especificaciones de diseño o límites de temperatura de uso final. El rango de temperatura real de un compuesto en una aplicación de uso final depende en gran medida del tipo de pieza, la configuración del alojamiento, las fuerzas aplicadas, los medios químicos, la presión y los efectos del ciclo térmico y otros factores. La forma más práctica de determinar un rango de temperatura de uso final es probar en las condiciones de aplicación reales.