

EPDM

Nombres comunes: EPDM, EP, ETILENO PROPILENO.

EPDM, o etileno propileno, es una familia de elastómeros sintéticos con menor resistencia al vapor y a los químicos, se utiliza particularmente para aplicaciones que involucran solventes, ácidos y otros químicos suaves. EPDM tiene una compatibilidad muy pobre con la mayoría de los aceites minerales y derivados del petróleo y rara vez se usa en esas aplicaciones.

Uso recomendado:

- Luz solar, ozono, intemperie.
- Agua Caliente y Vapor.
- Líquidos de frenos para automóviles / aviones.
- Algunos ácidos y bases.
- Cetonas y Alcoholes.
- Aceites y grasas a base de siliconas.
- Agentes de limpieza (Sódico y potásico)

No se recomienda:

- Aceites a base de petróleo.
- Aceites minerales.
- Combustibles.

Temperatura de servicio: -50° C / + 120° C

Los rangos de temperatura presentados anteriormente son aproximaciones para el servicio de aire seco solamente y no deben usarse para determinar especificaciones de diseño o límites de temperatura de uso final. El rango de temperatura real de un compuesto en una aplicación de uso final depende en gran medida del tipo de pieza, la configuración del alojamiento, las fuerzas aplicadas, los medios químicos, la presión y los efectos del ciclo térmico y otros factores. La forma más práctica de determinar un rango de temperatura de uso final es probar en las condiciones de aplicación reales.

El EPDM se puede curar con azufre o peróxido. El curado con azufre es menos costoso y más fácil de procesar, pero el producto puede ser pega-

joso y puede presentar algo de floración. El curado con peróxido es más difícil de procesar, pero proporciona una mejor resistencia química, térmica y al envejecimiento.