

# AFLAS<sup>®</sup>

**Nombres comunes:** TFE/P, FEPM, Aflas<sup>®</sup>

Aflas<sup>®</sup> tiene excelente resistencia química, al calor y al vapor. Proporcionan un rendimiento superior en agua, vapor y prácticamente todos los cáusticos, lo que lo hace ideal para fabricantes farmacéuticos y biotecnológicos que usan vapor y productos químicos cáusticos en el proceso de esterilización.

## **Características:**

- Excelente resistencia al vapor y a la corrosión hasta 200° C
- Resistente a ácidos y Aminas (amoniacó).
- Resistencia al ozono.
- Resistente a productos químicos orgánicos e inorgánicos altamente reactivos.
- Resistencia a la radiación de rayos gamma.
- Uso continuo a 230 ° C.
- Resistente a productos químicos orgánicos e inorgánicos altamente reactivos.

## **No se recomienda:**

- Combustibles Aromáticos.
- Cetonas.
- Tetracloruro de carbono.
- Hidrocarburos clorados.
- Refrigerantes orgánicos.
- Líquido de freno para automóviles/aviones.

## **Temperatura de servicio: -10° C / + 230° C**

Los rangos de temperatura presentados anteriormente son aproximaciones para el servicio de aire seco solamente y no deben usarse para determinar especificaciones de diseño o límites de temperatura de uso final. El rango de temperatura real de un compuesto en una aplicación de uso final depende en gran medida del tipo de pieza, la configuración del alojamiento, las fuerzas aplicadas, los medios químicos, la presión y los efectos del ciclo térmico y otros factores. La forma más práctica de determinar un rango de temperatura de uso final es probar en las condiciones de aplicación reales.